Maschinenliste

Produkterealisierung

Kubische Bearbeitung (Fräsen)

Anz. **8**	Modell	Typ	Verfahrweg X/Y/Z mm	Aufspanntisch mm	Besonderes
1	StarragHeckert HEC 630	Horizontal 2 Pal. 4-Achsen	1200x950x1200	630x630	Getriebespindel 37 KW (67 KW bei 25% ED) Drehzahl 6'000 rpm / Fastems Palettisierungs-system bis 24 Maschinen- und 50 Europaletten
1	OKK HM 800	Horizontal 2 Pal. 4-Achsen	1400x1100x1050	800x800	BT50 Getriebespindel, Drehzahl 8'000 rpm
1	OKK HM-6300S	Horizontal 2 Pal. 4-Achsen	800x750x880	630x630	Antriebsleistung 30/25 KW, Drehzahl 12'000 rpm
1	OKK HMC-500 **IBN 05.2024**	Horizontal 2 Pal. 4-Achsen	760x760x800	500x500	Drehzahl 15'000 rpm
1	Heller MCP-H 250	Horizontal 2 Pal. 4-Achsen	800x800x860	800x800	Antriebsleistung 36 KW, Drehzahl 6'000 rpm
1	Doosan Mynx 7500/50	Vertikal 4-Achsen	1525x762x625	1600x750	Heavy Duty Bearbeitungszentrum, BT50 Getriebespindel, Drehzahl 6'000 rpm
1	AWEA AF-1250 Speed	Vertikal 4-Achsen	1250x620x620	1350x620	Antriebsleistung 22 KW Drehzahl 15'000 rpm
1	Quaser MV204IIL 10	Vertikal 3-Achsen	1500x660x760	1700x650	Drehzahl 10’000 rpm

Rotations Bearbeitung (Drehen)

Anz. **14**	Modell	Typ	Max.Dimension ∅ / Drehlänge	Besonderes
1	Index G250 Ratio Line	9-Achsen 2-Spindeln	∅400x1400 Umlauf ∅560	Komplettbearbeitung, Motorfrässpindel für 5-Achsen-Simultan-Bearbeitung mit 27 KW / 12'000 rpm und Werkzeugmagazin 2 x 40 HSK-A63 und Werkzeugrevolver m. angetriebenen Stationen
1	Nakamura WY-250L	9-Achsen 2-Spindeln	Stange ∅65	Komplettbearbeitung ab Stange, C/Y-Achse beidseitig, 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Nakamura WY-250L	9-Achsen 2-Spindeln	Stange ∅65	Komplettbearbeitung ab Stange, C/Y-Achse beidseitig, 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Nakamura WT-250	8-Achsen 2-Spindeln	Stange ∅65	Komplettbearbeitung ab Stange oder Futter, C/Y-Achse 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
3	Index V200	Vertikal 3-Achsen	∅150x100	Palettisierungssystem 29 oder 68 Paletten C-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen
1	Index V300	Vertikal 3-Achsen	∅410x250	Palettisierungssystem 11 Paletten, C-Achse 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Index V300	Vertikal 5-Achsen	∅410x250	Palettisierungssystem 11 Paletten, C/Y/B-Achse 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Doosan Puma 700LY	4-Achsen	∅700x3250 Umlauf ∅1140	Bearbeitung ab Futter / C/Y-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen Programmierbare Lünette Ø 85 – 350 und Reitstock Antriebsleistung 45/37 KW (3 Stufengetriebe), Max. Stückgewicht inkl. Spannmittel: Futterteil 1400 Kg. / Wellenteil 8900 Kg.
1	Doosan Puma 2000Y	4-Achsen	∅210 Stange ∅65	Bearbeitung ab Futter od. Stange / C/Y-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen, Reitstock
1	Doosan Puma 2600LY	4-Achsen	∅255x1280	Bearbeitung ab Futter / C/Y-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen, Programmierbare Lünette Ø 20 – 165 und Reitstock
1	Doosan Puma 400 LMA	3-Achsen	∅305x2064	Bearbeitung ab Futter, C-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen, Lünette ∅ 12 - 152, Reitstock
1	Doosan Puma 400 MA	3-Achsen	∅305x1014	Bearbeitung ab Futter, C-Achse, mit angetriebenen Werkzeugen, Reitstock

Messen

Anz.	Modell	Typ	Verfahrweg X/Y/Z mm	Besonderes
1	Mitutoyo CRYSTA-Apex S 9106	3-Achsen CNC-Messmaschine	900x1000x600	MCOSMOS-3 CNC V4.2, CAT1000PS, SCANPAK (2-D Auswertung), Measur Link-SPC (Statistisches Auswertemodul)
3	Mitutoyo LH600	1D- / 2D-Höhen-messgerät	600 (Messb. 0-972)	